



Projektcím: „Az Ajkai Mechatronikai és Járműipari Klaszter szolgáltatásainak bővítése és kiterjesztése a Bakony-Balaton Térségére”

Projektazonosító: KDOP-1.2.1-11-2011-0002

A Közép-Pannon Zrt. partnerségével - egyúttal konzorcium-vezetői közreműködésével - kialakított, a Közép-dunántúli Régió 7 szervezetéből álló projektkonzorcium 2 éven át tartó munkájában a Zrt. mellett a vörösiszap-katasztrófa sújtotta Ajkai Kistérségben székelő klasztertag vállalkozások vettek részt.

A projekt végrehajtására szerveződött konzorcium tagjai az alábbiak:

- Közép-Pannon Regionális Fejlesztési Zrt.
- AE-Plasztik Kft.
- Ajka Elektronika Kft.
- Ajkai Gépészeti Kft.
- Kontex Kft.
- Poppe&Potthoff Hungária Gépgyártó Bt.
- Unimontex Kft.

A **151.813.642 Ft-os összköltségvetésű** (a **Közép-Pannon Zrt-t érintően 30 millió forint költségű, 80 %-os támogatásintenzitású**) **projekt célja** az Ajkai Mechatronikai és Járműipari Klaszter, mint a Közép-Dunántúli regionális stratégiákban, operatív programban, ill. az Új Széchenyi Tervben (ÚSZT) megfogalmazott kulcságazataiban (autóipar és mechatronika) működő szervezeti együttműködés intra- és interklaszteriális együttműködési formáinak és közös termelési és fejlesztési kooperációkat eredményező eszközparkjának fejlesztése a tagszervezetek- és a Bakony-Balaton térség versenyképességének és foglalkoztatottsági színvonalának növelése érdekében.





„Az Ajkai Mechatronikai és Járműipari Klaszter szolgáltatásainak bővítése és kiterjesztése a Bakony-Balaton Térségére” c. projekt célja egybeesik a Klaszter Alapító Okiratában, valamint Szervezeti- és Működési Szabályzatában megfogalmazottakkal, hiszen az Új Széchenyi Tervben rögzített, kiemelt iparágára (járműipar és mechatronika) koncentrálni támogatja a vörösiszap-sújtotta térség gazdaságának fejlődését.

A projekt során megvalósult **általános klasztermenedzsmet feladatok** végrehajtása a tagság 50%-os bővülését eredményezte és kiterjesztette a Klaszter működését a Bakony-Balaton Térségére. A betervezett 12 db tudásmegosztó, tapasztalatcsere megbeszélés („Benchmarking Klub”, „Exchange of Experiences Seminar”) hozzájárult a tudástőke növeléséhez és kiaknázásához – új termékeket, vezetési megoldásokat eredményezve ezáltal. A 4 db üzletember-találkozó („MatchMaking Event”) és 4 db üzletember-találkozón történő képviselő) termelési- fejlesztési kapcsolatok kialakulását eredményezte országhatárokon belül és transznacionális kontextusban egyaránt. A Klaszter termelési, fejlesztési és együttműködési kapcsolatait célzó Projektcsatorna rendszer-fejlesztés szabad hozzáférésű projektcsatorna rendszer fejlesztését jelentette, mely több mint 40 db projektötletet, 20 db, kifizethető, s befektetői tőkével vagy támogatással megvalósuló projekt-dokumentációt eredményezett. Az évenkénti Klaszterkonferencia és hazai vagy nemzetközi szakmai rendezvényen való képviselői alkalmat adott a Klaszter bemutatására, reputációjára, mely a tagság piaci kapcsolatainak bővülését eredményezheti. A Partnerkereső („Matchmaking”) rendszer-fejlesztésének célja a Klasztertagok hazai- és kifejezetten nemzetközi kapcsolataink erősítését, a Technológia-transzfer információkat biztosító rendszer kialakítása pedig az aktuális technológiai világszínvonalhoz kötődő információk rendszeres biztosítását jelentette – versenyképességet növelő beruházásokat indukálva egyúttal. A közös arculati kézikönyv-fejlesztés és a rövidtávú marketing akcióterv a piaci jelenlét támogatását célozta, a rendszeres szakmai hírlevelek pedig piaci információkkal látták el a tagságot.

A projekt **beruházásait** vizsgálva elmondható, hogy a Wenzel Smart CMM 1000 mérőgép beszerzésének célja a tagvállalatok által gyártott műanyag alkatrészek, ill. szerelvények dimenzionális mérésének támogatása. Az eszközt közösen beszerző klasztertagok





lehetőséget kívántak biztosítani a mérőgép használatára, a klasztertagok számára évi 100, illetve 150 óra ingyenes mérőgép-használati lehetőséget felajánlva a vállalatok részéről. Az 1970-es években gyártott automata megmunkáló gépek memória bővítésére a Klasztertagok megmunkálási igényeinek gyorsabb és pontosabb kielégítése érdekében volt szükség. A közös termelési kapcsolatok erősítése érdekében a beruházó vállalat az eszközt a klasztertagok számára a mindenkori piaci alapon kalkulált igénybevételi árhoz mérten 10 % – maximum az önköltségi árig kiterjedő - kedvezményrel biztosítja. A klasztertagok közös termelési kooperációi érdekében beszerzendő

- CNC AP 4100-250 élhajlító gép és tartozékok
- CNC HVR 4100-10 táblalemezolló
- PW XYZ TÍPUSÚ 3 tengelyes lángvágó berendezés és tartozékai

szükségességét a Klasztertagok gazdasági válság miatt kibővült termék profiljai követelik meg. A tervezett projekt keretében megvásárolandó berendezések által biztosított technológiai paraméterek a klaszter hozzávetőleg 30 km-es környezetében egyedülállóak. A klaszter-tagok a beruházás megvalósítását követően jelentős szállítási költség megtakarítást érhetnek el, valamint a klaszter-tagság miatt soronkívüliséget élvezhetnek, ezzel megrendeléseiket gyorsabban realizálhatják. A TubeInspect HS mérőberendezés beszerzése közös nyomócsövek és magas nyomású csövek gyártásának fejlesztéséhez járul hozzá. A közös termelési kapcsolatok erősítése érdekében a vállalat az eszközt a klasztertagok számára a mindenkori piaci alapon kalkulált igénybevételi árhoz mérten 10 % – maximum az önköltségi árig kiterjedő - kedvezményrel biztosítja. A kapcsolódó informatikai eszközbeszerzés egy olyan, egyesített gazdasági vállalatirányítási rendszer kialakítását és Klaszteren belüli adaptálhatóságának fejlesztését célozta, melynek következtében nő a vállalatirányítási hatékonyság, csökkennek a hibázási lehetőségek gyorsul a társaságok reagálási képessége, az esetenkénti kapacitás lekötés és átszervezés. Az alkalmazás klaszterszintű kiterjesztésének támogatására a beszerző vállalat folyamatosan ingyenes betekintési- és tréninglehetőséget biztosít a klaszter tagjai számára.





A PROJEKT KÖLTSÉGVETÉSE ÉS TÁMOGATOTT TEVÉKENYSÉGEI

Konzorciumi tag/támogatott tevékenység	Összes elszámolható költség	Támogatás intenzitása	Támogatás összege	Önerő összege
Ajkai Elektronika Kft Wenzel Smart CMM 1000 mérőgép beszerzése(60%)	10 839 896 Ft	40,00%	4 335 959 Ft	6 503 938 Ft
AE Plastik Kft Wenzel Smart CMM 1000 mérőgép beszerzése(40%)	7 226 598 Ft	40,00%	2 890 639 Ft	4 335 959 Ft
AJKAI Gépészeti Kft. Automata megmunkáló gépek memória bővítése	406 278 Ft	50,00%	203 139 Ft	203 139 Ft
KONTEX KFT Táblalemezolló, tengelyes lángvágó berendezés, élhajlító gép és tartozékok beszerzése	51 577 350 Ft	50,00%	25 788 675 Ft	25 788 675 Ft
Poppe & Potthoff Bt TubeInspect HS mérőberendezés beszerzése	49 437 000 Ft	40,00%	19 774 800 Ft	29 662 200 Ft
Unimontex Kft Egyesített gazdasági vállalatirányítási rendszer kialakítása	2 326 520 Ft	50,00%	1 163 260 Ft	1 163 260 Ft
KPRF Zrt Menedzsment feladatok	30 000 000 Ft	80,00%	24 000 000 Ft	6 000 000 Ft



Összes elszámolható költség	151 813 642 Ft			
Átlagos támogatásintenzitás		51,48%		
Összes támogatás			78 156 472 Ft	
Összes önerő				73 657 170 Ft

Megjegyzés: A konzorcium tagjai a szükséges önerőt saját fejlesztéseik tekintetében saját maguk által, bankszámlapénzben biztosították, az önerőhöz támogatott banki hitelt vettek igénybe.